



## COMUNE DI MONTEPULCIANO Provincia di Siena

### Verbale di deliberazione del Consiglio Comunale N. 16

**Riunione del giorno 17/04/2024**

**OGGETTO:** SERVIZIO ISTRUZIONE - REGOLAMENTO COMUNALE PER L'ASSEGNAZIONE DI PREMI DI STUDIO (E/O BORSE DI STUDIO) PER "CELEBRAZIONE GIORNO DELLA MEMORIA" (D.C.C. n. 19/2019)- APPROVAZIONE MODIFICHE

L'anno duemilaventiquattro addì diciassette del mese di aprile alle ore 21:00, nella sala consiliare del Palazzo Comunale, si è riunito in seduta pubblica e sessione Ordinaria il Consiglio Comunale, convocato nei modi e termini di legge.

Sono intervenuti i Consiglieri:

| Nominativo           | Ruolo                    | Presente | Assente |
|----------------------|--------------------------|----------|---------|
| ANGIOLINI MICHELE    | SINDACO                  | Si       |         |
| MILLACCI ALBERTO     | CONSIGLIERE              | Si       |         |
| MIGLIORUCCI EMILIANO | CONSIGLIERE              | Si       |         |
| FE' GIANLUCA         | CONSIGLIERE              | Si       |         |
| SALVADORI MONJA      | CONSIGLIERE              | Si       |         |
| CONTUCCI ELEONORA    | CONSIGLIERE              | Si       |         |
| CENCINI IVO          | CONSIGLIERE              | Si       |         |
| PIERI LARA           | CONSIGLIERE              | Si       |         |
| PROTASI CHIARA       | CONSIGLIERE              | Si       |         |
| RUBEGNI LUCA         | PRESIDENTE DEL CONSIGLIO | Si       |         |
| PAGLIAI MARZIO       | CONSIGLIERE              |          | Si      |
| MACCARI LUCIA        | CONSIGLIERE              | Si       |         |
| MACCARONE GIANFRANCO | CONSIGLIERE              | Si       |         |
| ANDREOZZI GIAN LUCA  | CONSIGLIERE              | Si       |         |
| FARALLI ELEONORA     | CONSIGLIERE              | Si       |         |
| VOLPE TERESA         | CONSIGLIERE              |          | Si      |
| BIANCHI MAURO        | CONSIGLIERE              | Si       |         |

Tot. **15**      Tot. **2**

Sono presenti alla discussione gli Assessori esterni Sigg.ri: **Alice Raspanti, Beniamino Barbi, Lucia Rosa Musso**

Presiede il RUBEGNI LUCA nella qualità di PRESIDENTE DEL CONSIGLIO

Partecipa il SEGRETARIO COMUNALE Dott. CAFERRI ALESSANDRO incaricato della redazione del processo verbale.

Accertata la legalità dell'adunanza, si passa alla trattativa degli affari che appresso.

Dato atto che i Consiglieri Emiliano Migliorucci ed Eleonora Contucci partecipano in modalità videoconferenza ai sensi del "Regolamento per lo svolgimento delle sedute degli organi in modalità telematica", approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 53 del 28.07.2022, esecutiva ai sensi di legge.

## IL CONSIGLIO COMUNALE

PREMESSO che il Comune di Montepulciano, sulla scorta delle sue tradizioni storiche e culturali e come enunciato nel proprio Statuto, *opera contro ogni forma di totalitarismo, per salvaguardare e consolidare i valori di libertà, antifascismo, eguaglianza, giustizia anche sociale, democrazia e solidarietà, patrimonio della Città di Montepulciano ( art.3, c.3) ed ispira la propria azione alla promozione della cultura della pace, della libertà e dei diritti umani mediante iniziative culturali e di ricerca, di educazione, di cooperazione e di informazione (art.4, c. 1 l. b))*;

RICORDATO che:

- *La storia del genere umano ha conosciuto innumerevoli eccidi e stermini. Quello attuato in Europa nel Novecento contro gli ebrei differisce dagli altri per le sue caratteristiche di radicalità e scientificità. Mai era accaduto, ad esempio, che persone abitanti nell'isola di Rodi o in Norvegia venissero arrestate per essere deportate in un luogo (Auschwitz) appositamente destinato ad assassinarle con modalità tecnologicamente evolute. Per questo si parla di "unicità" della Shoah; definizione che pertanto costituisce il risultato di una comparazione storica, e non un pregiudiziale rifiuto di essa;*

- *Shoah è un vocabolo ebraico che significa catastrofe, distruzione. Esso è sempre più utilizzato per definire ciò che accadde agli ebrei d'Europa dalla metà degli anni Trenta al 1945 e in particolar modo nel quadriennio finale, caratterizzato dall'attuazione del progetto di sistematica uccisione dell'intera popolazione ebraica;*

- *Tale progetto venne deciso e concretizzato dal Terzo Reich nel corso della seconda guerra mondiale; venne attuato con la collaborazione parziale o totale dei governi o dei movimenti politici di altri Stati; venne interrotto dalla vittoria militare dell'Alleanza degli Stati antifascisti e dei movimenti di Resistenza. Se invece i vincitori fossero stati la Germania nazista, l'Italia fascista, la Francia di Vichy, la Croazia degli ustascia ecc., non un solo ebreo sarebbe rimasto in vita nei territori controllati da questi;*

- *Ricordarsi di quelle vittime serve a mantenere memoria delle loro esistenze e del perché esse vennero troncate. E la memoria di questo passato serve ad aiutarci a costruire il futuro;*

- *Molti Stati hanno istituito un "giorno della memoria". L'Italia lo ha fissato al 27 gennaio (Legge 20 luglio 2000, n. 211): la data in cui nel 1945 fu liberato il campo di sterminio di Auschwitz. In effetti altri ebrei, d'Italia e d'Europa, vennero uccisi nelle settimane seguenti. Ma la data della Liberazione di quel campo è stata giudicata più adatta di altre a simboleggiare la Shoah e la sua fine;*

- *Ovviamente la Shoah fu un evento storico interrelato con gli altri avvenimenti storici; per questo la legge italiana indica altri gruppi di persone la cui memoria va mantenuta viva: coloro che, a rischio della propria vita, combatterono il fascismo e il nazismo e coloro che comunque contrastarono lo sterminio e salvarono delle vite;*

RICHIAMATI gli articoli 1 e 2 della Legge 20 luglio 2000, n. 211 che recitano:

" Art. 1

1. *La Repubblica italiana riconosce il giorno 27 gennaio, data dell'abbattimento dei cancelli di Auschwitz, "Giorno della Memoria", al fine di ricordare la Shoah (sterminio del popolo ebraico), le leggi razziali, la persecuzione italiana dei cittadini ebrei, gli italiani che hanno subito la deportazione, la prigionia, la morte, nonché coloro che, anche in campi e schieramenti diversi, si*

*sono opposti al progetto di sterminio, ed a rischio della propria vita hanno salvato altre vite e protetto i perseguitati.*

*Art. 2*

*1. In occasione del “Giorno della Memoria” di cui all’articolo 1, sono organizzati cerimonie, iniziative, incontri e momenti comuni di narrazione dei fatti e di riflessione, in modo particolare nelle scuole di ogni ordine e grado, su quanto è accaduto al popolo ebraico e ai deportati militari e politici italiani nei campi nazisti in modo da conservare nel futuro dell’Italia la memoria di un tragico ed oscuro periodo della storia nel nostro Paese e in Europa, e affinché simili eventi non possano mai più accadere.” ;*

**RAMMENTATO:**

- che l’Amministrazione Comunale, nell’ambito della normativa della Regione Toscana che promuove e organizza iniziative indirizzate a sostanziare la celebrazione di cui trattasi, sin dal 2016, ha aderito alla celebrazione della “Giornata della Memoria” del 27 gennaio in collaborazione con le Istituzioni Scolastiche locali, mediante un Bando, rivolto a tutti gli studenti delle scuole di ogni ordine e grado, per la redazione di un elaborato (tema / saggio breve / commento ad un brano letterario...) sul periodo storico di riferimento, assegnando un premio in denaro per gli alunni di Scuola Primaria e Secondaria di primo grado iscritti e frequentanti le Istituzioni Scolastiche del territorio comunale ed un viaggio studio ad Aushwitz per gli alunni di Scuola Secondaria di secondo grado iscritti e frequentanti le Istituzioni Scolastiche del territorio comunale, risultati vincitori;
- che tale iniziativa è stata continuativa e ricorrente anche negli anni successivi e, l’Amministrazione Comunale, approvando con delibera del Consiglio Comunale n. 19 del 28/03/2019, il Regolamento Comunale per l’assegnazione di premi di studio per “Celebrazioni Giorno della Memoria”, ha istituito annualmente, in collaborazione con le Istituzioni Scolastiche Statali del territorio, un concorso per proporre agli studenti una celebrazione attiva del “giorno della memoria” ed una riflessione sul periodo storico di riferimento, anche con il coinvolgimento degli eccezionali ed ormai rari testimoni che hanno vissuto quel periodo storico;
- che l’istituzionalizzazione dei premi studi per le celebrazioni del Giorno della Memoria è finalizzata sia alla diffusione della conoscenza ed alla riflessione sulla Shoà, deportazione e sterminio degli ebrei e di altri perseguitati dai nazisti sia alla promozione dello studio della storia, dell’educazione alla memoria e dei viaggi nei luoghi della memoria in quanto elementi fondamentali per avviare nei giovani percorsi di cittadinanza attiva e partecipata;

CONFERMATA la volontà di istituire annualmente, in collaborazione con le Istituzioni Scolastiche Statali del territorio, un concorso per l’assegnazione di premi di studio per gratificare le migliori realizzazioni di lavori degli studenti frequentanti le scuole del territorio del Comune di Montepulciano, così da incentivare le giovani generazioni a mantenere viva la memoria di un passato indispensabile per costruire il futuro, al fine di condividere le motivazioni ed i principi della “Celebrazione del Giorno della Memoria” (Legge 20 luglio 2000, n. 211 artt. 1 e 2) e promuovere una riflessione sul periodo storico di riferimento, sul tema della Shoà (sterminio del popolo ebraico) e delle atrocità che hanno segnato il XX° secolo;

**RIBADITO:**

- che sia più opportuna una partecipazione attiva, anziché una passiva cerimonia istituzionale o rappresentativa, e proporre a tutti gli studenti la redazione di un testo scritto (tema / saggio breve / commento ad un brano letterario...) e/o di un elaborato artistico e/o di un lavoro multimediale;
- che per incentivare le giovani generazioni venga istituito un premio ai migliori testi/elaborati dei due ordini di scuola primaria (classi 4<sup>a</sup> e 5<sup>a</sup>) e scuola secondaria inferiore di primo grado;
- che per gli studenti della scuola secondaria superiore il premio possa invece concretizzarsi, per i migliori elaborati in un viaggio ad Aushwitz , dove fondamentale sarà il “feedback”, che scaturirà dalla condivisione di tale esperienza con gli altri studenti;
- che l’Amministrazione Comunale condivide le motivazioni ed i principi della “celebrazione del giorno della memoria” e, considerato il consenso ottenuto dalle edizioni precedenti e l’esperienza

testimoniata e maturata con tale concorso, intende confermare l'evento come prioritario tra le iniziative educative e formative da realizzare;

VISTO il Regolamento Comunale per l'assegnazione di premi di studio per "Celebrazione Giorno della Memoria" approvato con Delibera del Consiglio Comunale n.19 del 28/03/2019 e che detta disposizioni per istituire annualmente, in collaborazione con le Istituzioni Scolastiche Statali del territorio, un concorso per l'assegnazione di premi di studio per gratificare le migliori realizzazioni di lavori degli studenti frequentanti le scuole del territorio del Comune di Montepulciano, così da incentivare le giovani generazioni e quanti più ragazzi possibile, al fine di far riflettere sulla Shoà e sulle atrocità commesse nel secolo scorso e di tenere viva la memoria storica di un passato indispensabile per costruire il futuro;

PRESO ATTO che, su proposta dell'Assessore all'Istruzione e delle Commissioni giudicatrici previste dal Regolamento Comunale per l'assegnazione dei premi di studio per "Celebrazioni Giorno della Memoria", è stata valutata l'opportunità di apportare alcune modifiche al testo del citato regolamento approvato con D.C.C. n. 19/2019;

PREDISPOSTO l'allegato schema di modifica al regolamento rubricato "REGOLAMENTO COMUNALE PER L'ASSEGNAZIONE DI PREMI DI STUDIO ( E/O BORSE DI STUDIO) PER "CELEBRAZIONE GIORNO DELLA MEMORIA", approvato con D.C.C. n. 19/2019 e composto da n. 9 articoli, con testo comparato recante il confronto tra il regolamento vigente e quello modificato nelle parti evidenziate, allegato alla presente quale parte integrante e sostanziale;

DATO ATTO che la proposta di modifica del Regolamento è stata esaminata con parere favorevole dalla Commissione Consiliare "Istruzione e Cultura", riunita in seduta congiunta con la Commissione Consiliare "Affari Generali ed Istituzionali", il giorno 11/04/2024 come risultante dal verbale in atti;

VISTO l'art. 42 del Testo Unico Enti locali in merito alla competenza del Consiglio Comunale a deliberare in materia di approvazione regolamenti;

VISTI i pareri favorevoli ai sensi dell'art. 49 del D.lgs 18.8.00 n. 267 "Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli EE.LL.";

Con voti favorevoli n. 15 (Gruppo Centrosinistra per Montepulciano, Gruppo Centrodestra per Montepulciano e Gruppo Movimento 5Stelle), espressi con voto palese reso tramite sistema elettronico dai n. 15 Consiglieri votanti su n. 15 Consiglieri presenti,

## DELIBERA

- di approvare le modifiche al vigente regolamento per l'assegnazione di premi di studio (e/o borse di studio) per "Celebrazione Giorno della Memoria", come risultanti dal testo modificato nelle parti evidenziate nell' allegato A alla presente deliberazione quale parte integrante e sostanziale e per come approvato dalla Commissione Consiliare "Istruzione e Cultura" l'11/04/2024, riunita in seduta congiunta con la Commissione Consiliare "Affari Generali ed Istituzionali";
- di dare atto che il regolamento rubricato "REGOLAMENTO COMUNALE PER L'ASSEGNAZIONE DI PREMI DI STUDIO ( E/O BORSE DI STUDIO) PER "CELEBRAZIONE GIORNO DELLA MEMORIA", approvato con D.C.C. n. 19/2019 e composto da n. 9 articoli, nel testo aggiornato a seguito dell'approvazione della modifica di cui al precedente punto del dispositivo risulta dall'allegato B al presente atto, quale parte integrante e sostanziale;

- di dare, altresì, atto che la presente delibera non comporta impegno di spesa per l'ente e che l'importo per la quantificazione dell'assegnazione dei "premi/borse di studio", anche in collaborazione con Istituti Bancarie od altri Enti/Fondazioni che volessero intervenire ad alimentare i riconoscimenti di cui trattasi, verrà definito dalla Giunta Comunale di anno in anno, sulla base delle risorse a disposizione nel bilancio dell'anno di riferimento, con separato ed apposito atto;
- di comunicare l'adozione del presente atto alle Istituzioni Scolastiche locali interessate;
- di trasmettere copia del presente atto agli uffici interessati per quanto di spettanza.

Successivamente,

#### IL CONSIGLIO COMUNALE

Con voti favorevoli n. 15 (Gruppo Centrosinistra per Montepulciano, Gruppo Centrodestra per Montepulciano e Gruppo Movimento 5Stelle), espressi con voto palese reso tramite sistema elettronico dai n. 15 Consiglieri votanti su n. 15 Consiglieri presenti,

#### DELIBERA

di dichiarare il presente atto immediatamente esecutivo ai sensi dell'art. 134 del D.Lgs. 267/2000.

**Letto, approvato e sottoscritto:**

|   |  |
|---|--|
| <b>IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO<br/>RUBEGNI LUCA</b> | <b>IL SEGRETARIO COMUNALE<br/>Dott. CAFERRI ALESSANDRO</b> |
|---|--|

---

**CERTIFICATO DI ESECUTIVITA'**

Si attesta che la presente delibera è stata dichiarata immediatamente esecutiva ai sensi dell'art. n.134 comma 4 del Dlgs 267/2000.

**II SEGRETARIO COMUNALE  
Dott. CAFERRI ALESSANDRO**

*Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art. 24 del D.Lgs. 7 marzo 2005, n. 82 e succ. mod. ed int. (CAD), il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa. Il presente originale elettronico è conservato nella banca dati del Comune di Montepulciano ai sensi dell'art. 3bis e dell'art. 22 del D.Lgs. 7 marzo 2005, n. 82 e succ.mod. ed int.*